

LOHNFERTIGUNG AM STANDORT ZELTWEG

MECHANICAL CUTTING DIVISION



SAFETY FIRST

Sandviks Ziel ist das unfallfreie Arbeiten – das gilt für unsere Mitarbeiter, unsere Arbeitsumgebung, unsere Kunden und Lieferanten.







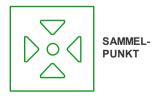


ERSTE-HILFE-





ALARM







PSYCHOLOGISCHE SICHERHEIT



WIR SETZEN DEN INDUSTRIESTANDARD

Die **Lohnfertigung** ist einer der Kernbereiche von Sandvik am Standort in Zeltweg. Mit einer Historie von rund 170 Jahren ist das Kompetenzzentrum für Engineering und Produktion von Maschinen für schneidende Gesteinsbearbeitung hier angesiedelt.

Im Rahmen der Lohnfertigung bieten wir unseren Kunden modernste Technologien in den Bereichen Drehbearbeitung, Fräsbearbeitung, Verzahnung, Wärmebehandlung, Schleifen, Schweißen, Montage, Reparaturen und Service, ergänzt mit dem Einsatz und Know-How unserer hochqualifizierter Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.









SANDVIK MINING AND CONSTRUCTION G.M.B.H. in Zeltweg entwickelt und produziert Vortriebs- und Gewinnungsmaschinen für den schneidenden Abbau von Mineral- und Erzlagerstätten und zur Auffahrung von Verkehrstunnel weltweit.

Typische Produkte aus dem sehr umfangreichen Portfolio sind unter anderem Bolter Miner, Roadheader, Continuous Miner, Borer Miner, etc.





















LOHNFERTIGUNG IN PERFEKTION







ZERTIFIZIERUNGEN
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
ISO 3834-2
ATEX / IECEx, etc.





IHR STARKER PARTNER

IN DER LOHNFERTIGUNG

DURCHGÄNGIGE **PROZESSKETTE**



5-ACHSEN TECHNOLOGIE FÜR **KOMPLETTBEARBEITUNG**

VOM ROHMATERIAL ZUM HIGH-END PRODUKT

QUALITÄT
FÜR DEN
KUNDENNUTZEN



KOMPETENZPORTFOLIO

MODERNSTE BEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN

DREHBEARBEITUNG

- 5-Achsen Dreh-Fräszentren
- Karusselldrehen
- Hartdrehen
- Glattwalzen
- Stoßen
- ...

FRÄSBEARBEITUNG

- 5-AchsenVerzahnungsfräsen
- Bohrwerksbearbeitung
- 5-AchsenSimultanbearbeitung
- Bearbeitungszentren
- ...

VERZAHNUNG

- Abwälzfräsen / -stoßen
- Profilschleifen
- 5-AchsenVerzahnungsfräsen
 - Stirn- / Hohlräder
 - Spiralkegelräder
 - Kronenräder
- ı

SCHLEIFEN

- Außenrundschleifen
- Innenrundschleifen
- Verzahnungsschleifen
- Planschleifen
- Kegelschleifen
- ...



WÄRME-BEHANDLUNG

- Einsatzhärten
- Doppelhärten
- Vergüten / Nitrieren
- Glühen / Anlassen
- Flammhärten
- ...

SCHWEISSEN

- Auftragsschweißen
- Pendelschweißen
- Reparaturschweißen
- ...

MONTAGE

- Maschinen
- Baugruppen
- E-Komponenten
- Getriebe
- Zylinder
- Hydr.-Komponenten
- ...

UNSER SERVICE

- Fachkompetenz
- Beratung
- Reverse Engineering
- Mechanische Fertigung
- Montage / Reparatur
- ..

QUALITÄT

- Zertifiziert nach ISO 9001
- Metallographisches Prüflabor
- 3-Koordinatenmessmaschine / Messarm
- Verzahnungsprüfung
- Tragbildprüfung
- Getriebeprüfstand
- ...

REPARATUREN

- Überholungen
- Reparaturschweißen
- Getriebe
- Zahnräder
- ..

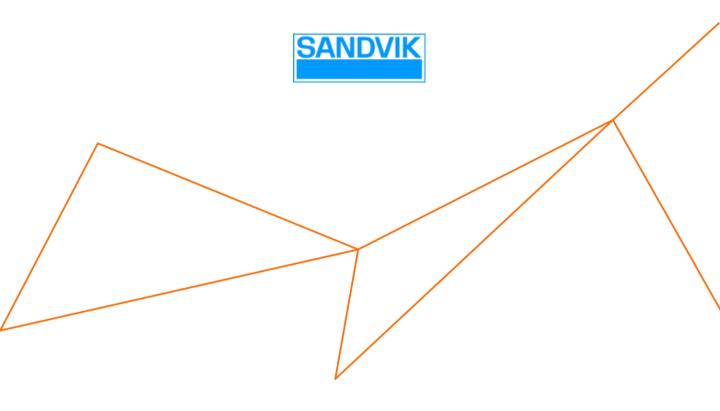


BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN VOM ROHMATERIAL ZUM HIGH-END PRODUKT

	Durchmesser [mm]	Max. Länge [mm]	Planscheibe bis [mm]
DREHEN	10 - 3.840	3.500	- 2.500
SCHLEIFEN	10 - 1.200	2.100	
HÄRTEN	10 - 1.200	1.500	
Flammhärten	280 - 1.500		
Kugelstrahlen	1.400		
	Durchmesser [mm]	Max. Zahnbreite [mm]	Modul
VERZAHNUNG	0 - 1.250	1.000	0,5 - 28
KEGELRADFERTIGUNG	50 - 1.090		5 - 40
	Max. Abmaße (LxBxH) [mm]	Max. Tisch- bzw. Palettenbelastung [kg]	
FRÄSEN	14.500 x 5.000 x 2.000	100.000	
SCHWEISSEN	Durchmesser [mm]	Max. Länge [mm]	
Schweißdrehbank	800	2.500	
Schweißprüfverfahren	MP / PT / VT		
Schweißdrehtisch	Max. 15t Belastung		

In der Tabelle angegebene Werte entsprechen den Minimal- und Maximalabmessungen, die durch einen modernen Maschinenpark mit vielfältigen automatisierten Bearbeitungsmöglichkeiten und innovativem Fertigungs-Know-how abgedeckt werden.





KONTAKT LOHNFERTIGUNG

ELMAR STEINWIDDER

Manager Production & Process Engineering Tel: +43 3577 755-521 / Mobile: +43 664 965 6224

elmar.steinwidder@sandvik.com

SANDVIK MINING AND CONSTRUCTION G.M.B.H.

Alpinestraße 1, 8740 Zeltweg, Austria Tel: +43 3577 755-0

office.zeltweg@sandvik.com

www.rocktechnology.sandvik/de/produkte/mechanische-schneidmaschinen/lohnfertigung/









