

SANDVIK

DR412i

PROJETADA PARA CONFIABILIDADE





UMA HISTÓRIA DE INOVAÇÃO DESDE 1862

Só uma coisa pode transformar uma empresa de uma pequena cidade da Suécia em uma operação de escala mundial: inovação. Com ela, criamos um legado de soluções com um compromisso inabalável com a qualidade.

Isso significa que todo produto Sandvik é um produto no qual você pode confiar.



SANDVIK DR412i.

A Sandvik DR412i é equipada com nosso Sistema de Gerenciamento de Compressor (CMS) patenteado e projetado para melhorar a durabilidade e proporcionar perfuração confiável nas condições de mineração mais desafiadoras do mundo. Projetada para perfuração rotativa ou down the hole, a Sandvik DR412i está pronta para automação e para garantir confiabilidade, elevando o nível de segurança e produtividade à sua operação. Três fatores principais direcionaram os esforços inovadores de design que deram vida à DR412i:

SEGURANÇA

Toque humano em um mundo mecânico.

A segurança é sempre um elemento central em todos os nossos produtos. A Sandvik DR412i não poderia ser diferente, com vários recursos para proteger a equipe de Operação e Manutenção durante o trabalho em condições adversas. Espaço, acessibilidade e visibilidade foram fatores-chave para o projeto da cabine, garantindo fácil acesso à manutenção de rotina. Implementamos elementos de design que atendem à produtividade e acrescentam aspectos de segurança aprimorados. Utilizamos normas e diretrizes mundiais de segurança durante o projeto, estabelecidas pelas Mining Design Guidelines (MDG) e pela Earth Moving Equipment Safety Round Table (EMESRT).

PRODUTIVIDADE

Mais potência dentro do conforto da cabine.

Os principais recursos da Sandvik DR412i trabalham em conjunto para aumentar a produtividade. Um avançado sistema hidráulico permite a manutenção preventiva mais adequada. A construção rígida do chassi aumenta a estabilidade para permitir maior potência. A entrega de energia é otimizada com nosso Sistema de Gerenciamento de Compressor. Recursos automatizados de controle na cabine, como manuseio de hastes, reduzem as paradas de manutenção e aumentam a disponibilidade.

VALOR

Redução de custos com mais eficiência.

A Sandvik DR412i conta com soluções econômicas que mantêm o nível de qualidade que os clientes esperam de nossos produtos. Os equipamentos Sandvik são fabricados para durar, garantindo disponibilidade nos ambientes de perfuração mais desafiadores do mundo. O Sistema de Gerenciamento de Compressor é nossa inovação mais recente e ajuda a economizar milhares de litros de combustível por ano e, por fim, a reduzir os impactos ambientais.



PRINCIPAIS RECURSOS DO PRODUTO

01

CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO

Projetada para atender às suas especificações.

- Furos de 216 a 311 milímetros (8,5 a 12,25 polegadas) de diâmetro
- Capacidade single-pass de 18 metros (59 pés)
- Capacidade multi-pass de 75 metros (246 pés)

02

AUTOMAÇÃO

Aumentando a produtividade através de recursos automatizados.

- Auto-nivelamento hidráulico
- Troca de bit sem contato do operador*

03

AMBIENTE DO OPERADOR

Garantir conforto e segurança é prioridade.

- Visibilidade total da operação de perfuração
- Cabine ergonômica com redução de-vibração
- Função de Programação de Bloqueio de Segurança
- Telas sensíveis ao toque para facilitar a operação

04

ACESSIBILIDADE & MANUTENÇÃO

Melhorando a manutenção por meio do fácil acesso.

- Passarela de 360 graus para total acessibilidade visando manutenção fácil e segura
- Escada de acesso principal acionada hidráulicamente*
- Recursos de manutenção na cabine

05

CMS

Nossa solução para as ineficiências inerentes à perfuração rotativa.

- Isola o compressor, reduzindo a carga do motor
- Reduz o desgaste no motor e no compressor
- Reduz o consumo de combustível
- Amplia os intervalos de manutenção
- Reduz as emissões de gases de efeito estufa

06

PERSONALIZAÇÃO

Fabricada para uma ampla gama de necessidades.

- Opções personalizadas disponíveis para condições que variam do frio extremo ao calor intenso.

*Recurso opcional

DR412i





AUTOMAÇÃO ESCALÁVEL, A TECNOLOGIA CERTA PARA HOJE E AMANHÃ

NÍVEIS DO SISTEMA DE AUTOMAÇÃO

Controlada remotamente: o operador está na linha de visão e controla o equipamento usando um dispositivo remoto. Todas as funções são controladas pelo operador.

Operação teleremota: o operador controla o equipamento a partir de um local remoto com o uso de câmeras, sensores, softwares e telemetria do veículo.

Totalmente autônomo: o equipamento é controlado por inteligência artificial e requer apenas supervisão humana (para lidar com exceções). Pode ser baseado em uma única/múltiplas unidades ou em toda frota.

BENEFÍCIOS DO SISTEMA DE AUTOMAÇÃO

Maior produção: funções automatizadas eficientes, menos desgaste e maior disponibilidade.

Custo reduzido: menos trabalho na preparação do local.

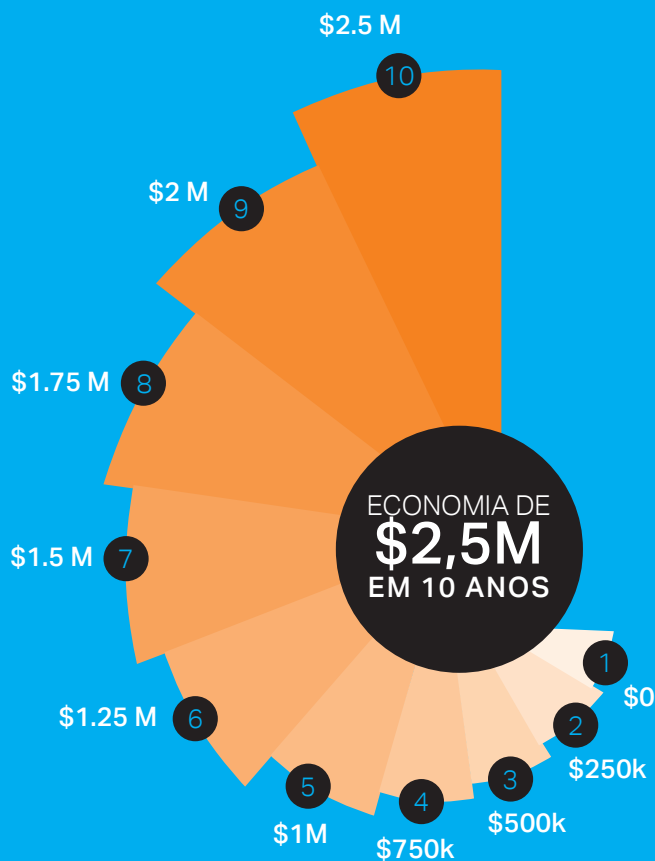
Segurança aprimorada: menos pessoas na bancada.

Maior qualidade de perfuração: fragmentação otimizada.

INCORPORANDO NOSSO SISTEMA CMS REVOLUCIONÁRIO PARA AUMENTAR A PRODUTIVIDADE.

O CMS patenteado da Sandvik resolve as ineficiências inerentes às perfuratrizes rotativas que têm uma conexão direta entre o motor e o compressor. O isolamento do compressor reduz a carga no motor, eliminando a necessidade de manter a pressão quando a máquina não estiver perfurando.

ALÉM DE REDUZIR OS IMPACTOS AMBIENTAIS, O CMS TRAZ PRODUTIVIDADE.



REDUÇÃO DAS EMISSÕES
DE CARBONO



AUMENTO DA VIDA
ÚTIL DO MOTOR
E DO COMPRESSOR


CONSUMO DE
COMBUSTÍVEL
REDUZIDO EM
20 a 35%



INTERVALOS MAIORES
de
MANUTENÇÃO

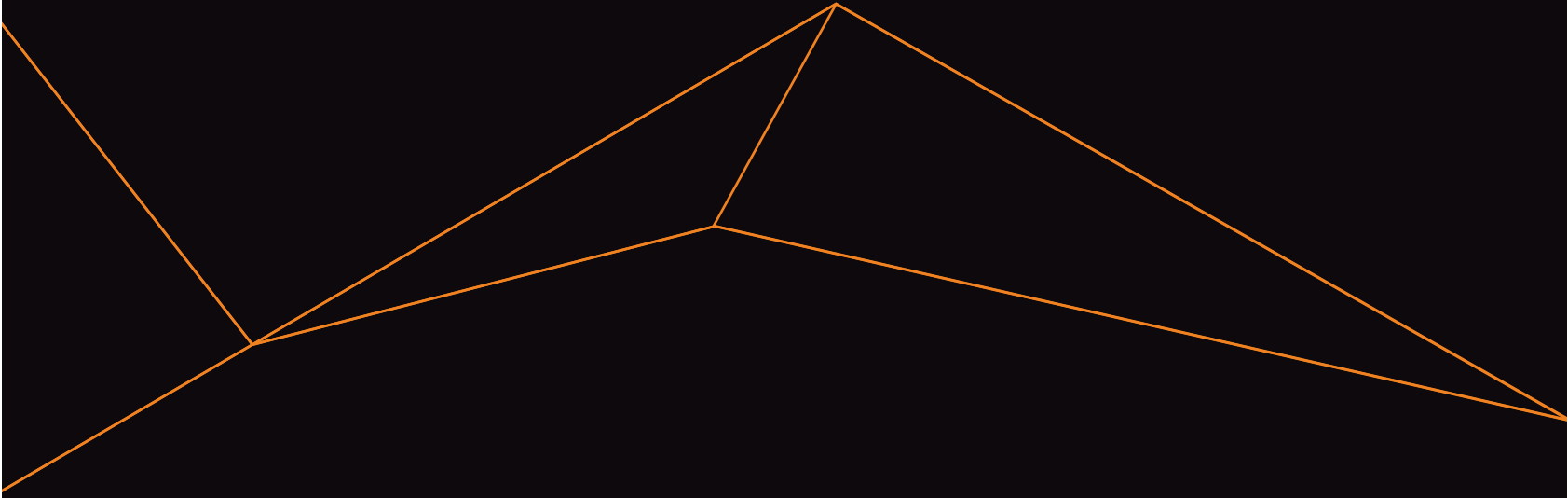
ESPECIFICAÇÕES DO EQUIPAMENTO SANDVIK DR412I

	METRIC	IMPERIAL
Diâmetro do furo	216 - 311 mm	8 ½ - 12 ¼ in
Profundidade máx. do furo – multi-pass	75 m	246 ft
Profundidade máx. do furo – single pass	33 m	109 ft
Profundidade na primeira coluna de perfuração - multi-pass	12.3 m	40.5 ft
Profundidade na primeira coluna de perfuração - single-pass	18 m	59 ft
AVANÇO		
Pulldown máximo	356 kN	80,000 lbf
Carga máxima do bit (Bit Load)	400 kN	90,000 lbf
Taxa de avanço ascendente/ descendente – single-pass	0 - 43.9 m/min	0 - 144 fpm
Taxa de avanço ascendente – multi-pass	0 - 43.9 m/min	0 - 144 fpm
Taxa de avanço descendente – multi-pass	0 - 41.2 m/min	0 - 135 fpm
MOTOR, CAT C27		
Potência	652	875
RPM	–	1800
Alta pressão (DTH)	41 m³/min	1,450 scfm
DTH	24.1 bar	350 psi
Baixa pressão (Rotativo)	56.6 m³/min	2,000 scfm
Rotary	6.9 bar	100 psi
GUINCHO		
Taxa de elevação	0 - 43.9 m/min	0 - 144 fpm

A photograph of a worker in a white hard hat and safety vest operating a large red industrial machine on a construction site. The worker is positioned on a red metal platform, and the machine is a complex piece of equipment with various pipes and cables. The background shows a blurred green landscape with trees.

“Quando eles começaram a montar o equipamento, eu realmente notei a facilidade de acesso a todas as áreas. Com as passarelas, ficou claro que pensaram muito em otimizar a manutenção”

— KEVIN WHITE, SUPERVISOR DE PERFURAÇÃO E DESMONTE, CORTEZ GOLD CORP



B2-1259PORT© Sandvik Mining and Rock Technology 2017
Sandvik, AutoMine e iSure são marcas comerciais de
propriedade da Sandvik AB através da Sandvik Intellectual
Property AB e outras subsidiárias.

